

第一種エネルギー管理指定工場等、第二種エネルギー管理指定工場等

大工場の省エネ活動が低調であることはご存知ですか

(省エネ活動低調の理由: 4 工場等内での命令系統の不備)

図1には、一般的な「第一種エネルギー管理指定工場等」内の省エネ活動に関するエネルギーの流れと従業員の関係を示す。エネルギーの流れから、工場全体の横断的技術者の不足がみられ、最終的には、被害者は、環境・安全部等の部署である。

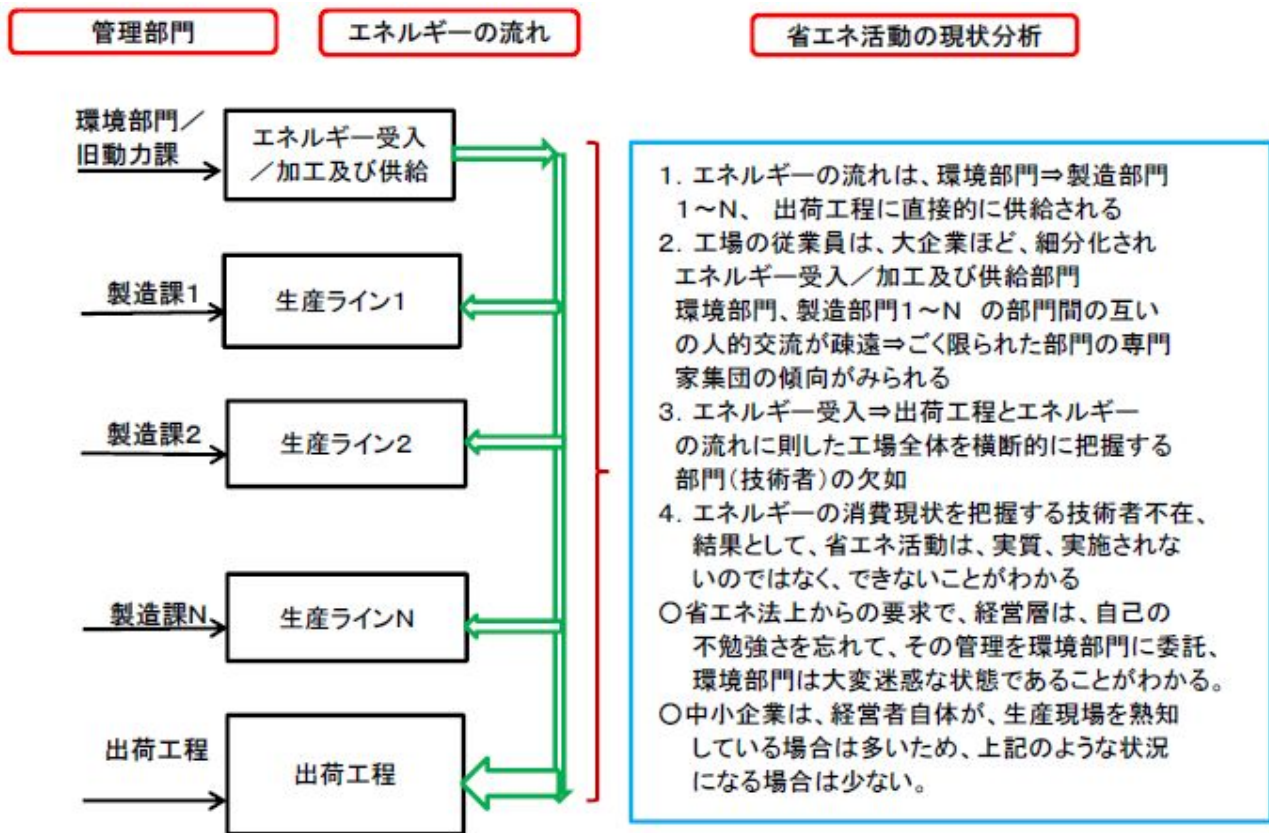


図1 工場内の生産課とエネルギーの流れ